

ООО «СМОЛЫ»
127006, г. Москва, Воротниковский пер., д.8, стр.1
тел. 8 (495) 799-91-33

СМОЛЫ

Производство
Поставка

т. 8 495 799-91-33
т. 8 495 799-91-34

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ
на смолу ионообменную
СМОЛЫ-МВ-115
ТУ 2227-002-79992334-2016

Партия № 08

Дата изготовления 12.12.2018г.

Количество мест 27 м.

Масса нетто ионообменной смолы: **40 кг.**

Упаковка: фляга полиэтиленовая.

№ п.п.	Наименование показателей	смесь ионообменных смол:	
		Анионит АВ-17-8ЧС	Катионит КУ-2-8ЧС
1	Внешний вид	сферические зерна желтого цвета	сферические зерна коричневого цвета
2	Гранулометрический состав а) размер зерен, мм б) объемная доля рабочей фракции, %, не менее в) эффективный размер зерен, мм, не более г) коэффициент однородности, не более	0,4-1,25 95 0,6 1,6	0,4-1,25 96 0,45-0,65 1,7
3	Удельный объем в ОН-форме, см ³ /г	3,0±0,3	—
4	Полная статическая обменная емкость, ммоль/см ³ (мг-экв/см ³), не менее	1,20	1,70
5	Равновесная статическая обменная емкость, ммоль/см ³ (мг-экв/см ³), не менее	1,10	—
6	Динамическая обменная емкость, моль/м ³ (г-экв/м ³), не менее	1050	1600
7	Окисляемость фильтрата в пересчете на кислород, мг/л, не более	0,60	0,50
8	Осмотическая стабильность, %, не менее	91	96
9	Массовая доля иона хлора, мг/см ³ , не более	0,400	—
10	Массовая доля щелочи, ммоль/г (мг-экв/г), не более	0,0005	0,0015
11	Массовая доля железа, %, не более	0,03	0,03
12	Содержание анионита в СО ₂ -форме, %, не более	6,0	—
13	Соотношение объема	60%	40%

Заключение ОТК: смесь ионообменных смол: сильнокислотного катионита КУ-2-8ЧС в водородной форме и сильноосновного анионита АВ-17-8ЧС в гидроксильной форме соответствует ТУ 2227-002-79992334-2016.

Мастер контрольной ОТК _____

ОТК 175

СМОЛЫ-МВ-115 нерастворимы в воде, органических растворителях, растворах кислот и щелочей, является негорючим, невзрывоопасным, невоспламеняющимся продуктом и не оказывает токсического действия на организм человека.

Гарантийный срок складского хранения: **6 месяцев.**

Гарантийный срок использования в технологических процессах: **3 года.**

