

НАИМЕНОВАНИЕ

СМОЛЫ МВ-115

Безвоздушная смесь сильнокислотного катионита КУ-2-8чС в водородной форме и сильноосновного анионита I типа АВ-17-8чС в гидроксильной форме. Количественное соотношение объема 40:60%

НАЗНАЧЕНИЕ

Для использования на последней стадии очистки в производстве ультрачистой воды.

ПРИМЕНЕНИЕ

В установках деминерализации воды, ионообменных колоннах и фильтрах смешанного действия (ФСД).

УПАКОВКА

Бидоны 40кг

ФИЗИЧЕСКИЕ И ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Наименование показателей	смесь ионообменных смол:	
		Анионит АВ-17-8чС 60%	Катионит КУ-2-8чС 40%
1	Внешний вид	сферические зерна желтого цвета	сферические зерна коричневого цвета
2	Гранулометрический состав		
	а) размер зерен, мм	0,4-1,25	0,4-1,25
	б) объемная доля рабочей фракции, %, не менее	95	96
	в) эффективный размер зерен, мм, не более	0,6	0,45-0,65
	г) коэффициент однородности, не более	1,6	1,7
3	Удельный объем в ОН-форме, см ³ /г	3,0±0,3	---
4	Полная статическая обменная емкость, ммоль/см ³ (мг-экв/см ³), не менее	1,20	1,70
5	Равновесная статическая обменная емкость, ммоль/см ³ (мг-экв/см ³), не менее	1,10	---
6	Динамическая обменная емкость, моль/м ³ (г-экв/м ³), не менее	1050	1600
7	Окисляемость фильтрата в пересчете на кислород, мг/л, не более	0,60	0,50
8	Осмотическая стабильность, %, не менее	91	96
9	Массовая доля иона хлора, мг/см ³ , не более	0,400	
10	Массовая доля щелочи, ммоль/г (мг-экв/г), не более	0,0005	0,0015
11	Массовая доля железа, %, не более	0,03	0,03
12	Содержание анионита в СО ₃ -форме, %, не более	6,0	---
13	Соотношение объема	60%	40%